

**Dorota FUCZEK, Magdalena CZAJKA**

## **7. EUROPEJSKIE SYMPOZJUM PŁYT DREWNOPOCHODNYCH**

*Tematyka symposium obejmowała zagadnienia dotyczące stanu obecnego i perspektyw rozwoju przemysłu płytowego w Europie. Przedstawiono nowe koncepcje i rozwiązania technologiczne stosowane w produkcji płyt drewnopochodnych. Zaprezentowano wysokiej jakości produkty płytowe wytwarzane m.in. z odnawialnych surowców, a także płyty o bardzo niskiej emisji formaldehydu.*

**Słowa kluczowe:** panel płyt drewnopochodnych, technologia produkcji, redukcja emisji formaldehydu, symposium

W dniach 13 - 15 października 2010 roku, Hanower już po raz siódmy stał się miejscem spotkania około 300 przedstawicieli zarówno ośrodków akademickich, naukowych, jak i przemysłowych z całego świata. Powodem spotkania było odbywające się co dwa lata Europejskie Symposium Tworzyw Drzewnych. Wydarzenie to, organizowane przez *Fraunhofer Institute for Wood Research* (WKI), *International Association for Technical Issues relating to Wood* (iVTHe.V.) oraz *European Panel Federation* (EPF) uznawane jest za największą europejską konferencję poświęconą problematyce związanej z technologią płyt drewnopochodnych.

Konferencja rozpoczęła się od przedstawienia obecnej sytuacji panującej na europejskim rynku przemysłu tworzyw drzewnych. Ladisalus Döry, prezydent EPF, w swoim wystąpieniu podkreślił konieczność podejmowania działań zarówno ekonomicznych, jak i ekologicznych zmierzających do pokonania następstw globalnego kryzysu. Dalszy rozwój przemysłu płyt drewnopochodnych według Andreasa Michanickl'a (*University of Applied Science Rosenheim*) powinien opierać się na najnowszych rozwiązaniach technologicznych pozwalających zwiększać wydajność produkcji przy jednoczesnym zmniejszaniu zużycia surowca i energii. Jaki inny przemysł wykorzystuje odnawialne surowce? Jaki

---

Dorota FUCZEK, Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska  
e-mail: d\_fuczek@itd.poznan.pl

Magdalena CZAJKA, Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska  
e-mail: m\_czajka@itd.poznan.pl

inny przemysł może zamknąć obieg dla swoich produktów tak jak przemysł płyt drewnopochodnych? Jaki inny przemysł wytwarza energię elektryczną z surowców zrównoważonych dla sieci publicznej? To pytania, a zarazem stwierdzenia prelegenta z Rosenheim, który w ten sposób podkreślił innowacyjność i dynamiczny rozwój przemysłu płyt drewnopochodnych w kilku ostatnich latach.

W dalszej części spotkania przedstawiono najnowsze rozwiązania technologiczne opracowane dla przemysłu tworzyw drzewnych m.in.: EcoDry – technologia suszenia w zamkniętym obiegu (*Schenkman-Piel-Engineering-Swiss Combi*), EVojet – system aplikacji żywicy (*Sunds MDF Technologies*), CONTI-SOUND – nowy sposób wykrywania wybuchów. Innowacyjne rozwiązanie dla skrawarki pierścieniowej przedstawił Ricardo Ferrari reprezentujący firmę Globus. Włoska firma zaprezentowała skrawarkę pierścieniową z ruchomym dyskiem równomiernie rozpraszającym zrębki w pierścieniu nożowym, co według specjalistów decyduje nie tylko o wysokiej jakości otrzymywanych wiórów lecz również pozwala uzyskać 90% wydajność skrawania.

Tradycyjnie już, powtarzającym się tematem wielu referatów, były kwestie związane z emisją i zawartością formaldehydu w płytach. Ten, budzący duże zainteresowanie, blok tematyczny rozpoczął Harald Schwab z WKI przedstawiając roboczą wersję projektu, w którym proponuje się międzynarodową standaryzację metod oznaczania emisji formaldehydu z płyt drewnopochodnych. Produkcja płyt drewnopochodnych o niskiej emisji formaldehydu (CARB faza 2, EPFS, F\*\*\*\*) wymaga często stosowania specjalnych, niestety znacznie droższych, żywic klejowych. Nowe rozwiązania technologiczne i stosowanie alternatywnych dodatków do żywic klejowych były przedmiotem wystąpień naukowców reprezentujących różne ośrodki badawcze w Europie. W tym miejscu warto przywołać referaty Georges Francis z Advachem S.A. „Środki wiążące formaldehyd – przegląd i badania” oraz przedstawicieli WKI (Jan Gunschera, Katrin Bokelmann), którzy zaprezentowali wyniki badań zastosowania modyfikowanych zeolitów redukujących emisję formaldehydu z płyt drewnopochodnych. Stosowanie dwóch różnych rodzajów żywic – na warstwę środkową tradycyjnej żywicy mocznikowo-formaldehydowej (UF), na warstwy zewnętrzne klejów bazujących na związkach akrylowych, to rozwiązanie dla płyt wiórowych o niskiej emisji formaldehydu proponowane przez przedstawicieli firmy BASF. Eleftheria Athanassiadou, Charles Markesini, Sophia Tsiantzi z Chimar Hellas S.A. przekonywali, iż produkcja płyt cechujących się emisją formaldehydu na poziomie emisji z drewna jest możliwa do osiągnięcia dzięki stosowaniu zaawansowanych technologii syntezy żywic aminowych.

Uwieńczeniem konferencji było przyjęcie zorganizowane przez firmę Sasol Wax w jednym z pawilonów EXPO 2000.

---

## THE 7<sup>th</sup> EUROPEAN WOOD-BASED PANEL SYMPOSIUM

### Summary

On 13-15 October 2010 Hannover was the host city of the 7th European Wood-Based Panel Symposium. That biggest European conference devoted to the technology of wood-based products was a meeting place for around 300 participants representing the academia and industry. Amongst main topics discussed during the symposium were economic and ecological challenges, energy concerns, development in production and research, and new products and their application.

**Keywords:** wood-based panels, technology, reduction of formaldehyde emission, symposium